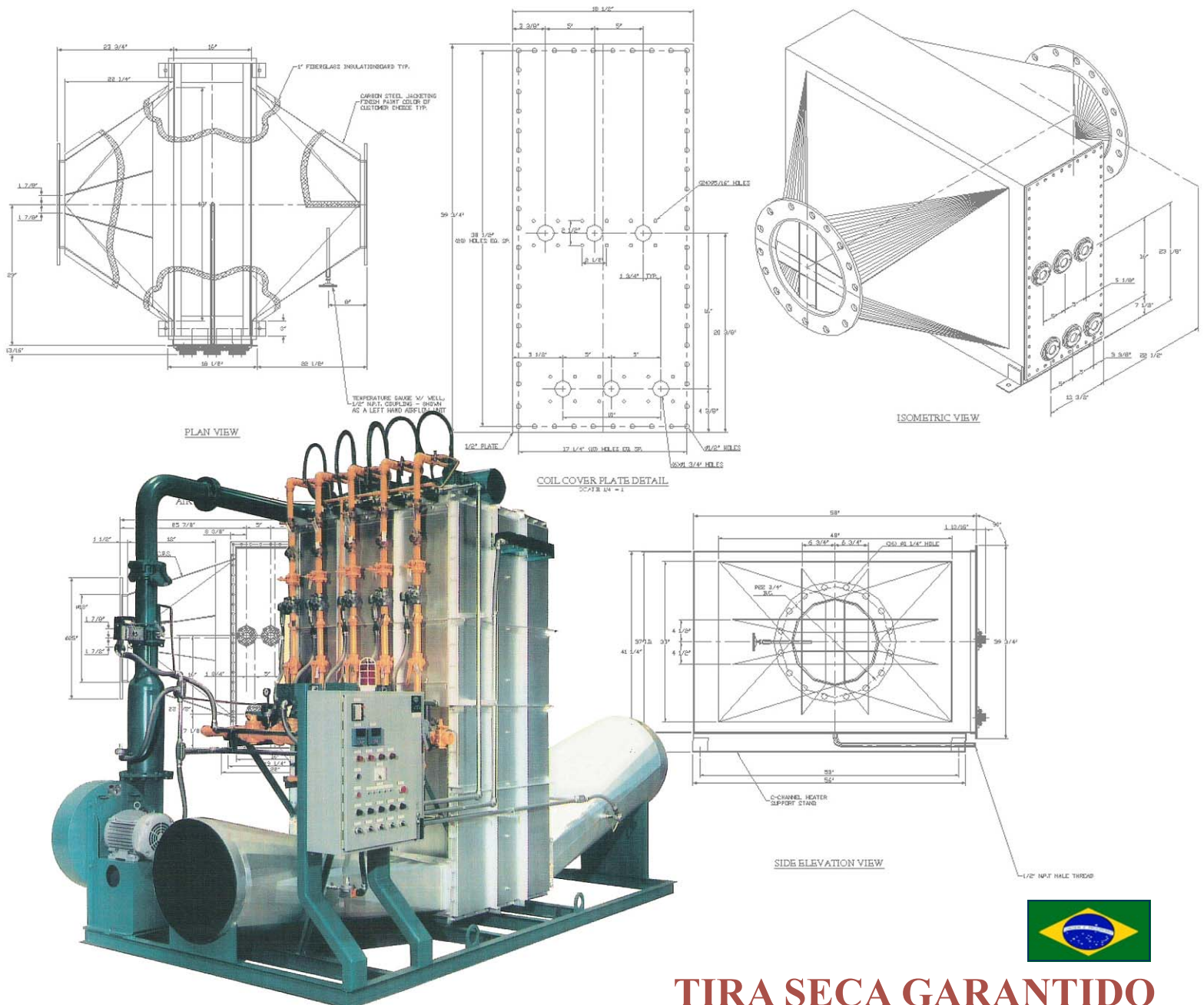


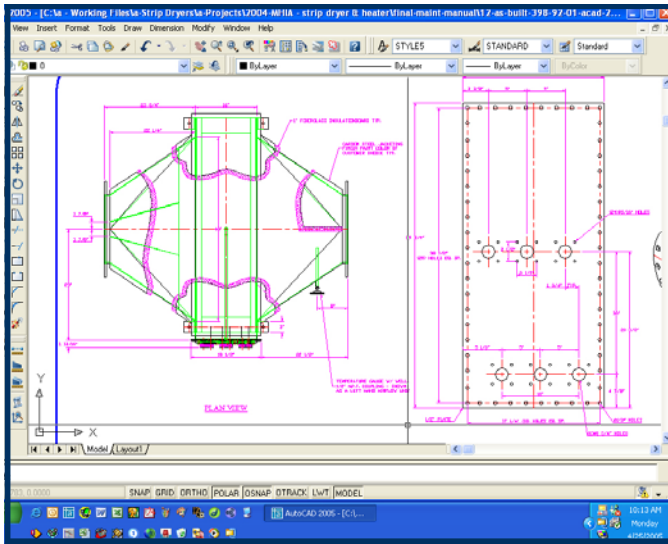
Sistemas De Secagem De Tiras

- LIMPEZA
- ESFRIAMENTO RÁPIDO
- CONDICIONAMENTO DE SUPERFÍCIES
- NIVELAMENTO DE TENSÃO
- TRATAMENTO QUÍMICO
- DESOXIDAÇÃO

-QUALQUER PROCESSO ONDE A TIRA PRECISA SER ENXUGADA-



TIRA SECA GARANTIDO



DESDE 1979, A AIR LIQUID SYSTEMS, INC.

projeta e fabrica uma ampla gama de sistemas de secagem de tiras, inclusive aquecedores, tubulação de interconexão, suportes de tubulação e todos os componentes para instalação contínua.

Nossos serviços incluem propostas completas para projetar, fabricar e supervisionar instalações bem como para prover suporte para acionamento. Além de sistemas completos, a Air Liquid Systems fornece todas as peças de reposição necessárias.

Os Secadores de Tiras da Air Liquid Systems podem ser fornecidos com aquecedores de vapor, aquecedores a gás de acionamento direto, aquecedores a gás de acionamento indireto, aquecedores elétricos, ou sem calor, dependendo das condições e das preferências do cliente. Todos os sistemas são garantidos a secar as tiras por completo.

Aquecedores a gás de acionamento direto completos, com o conjunto de válvulas do tipo “IRI”, um soprador de ar de combustão e um painel de controle de proteção do aquecedor. Recursos de desligamento de segurança incluem as configurações para gás de pressão alta, gás de pressão baixa, baixo fluxo de ar de combustão, baixo fluxo de ar principal e temperatura alta. Esta unidade foi projetada para uma temperatura de descarga de 300° F-350 ° F (149 ° C-177 ° C) com o limite de temperatura alta configurado em 450 ° F (232° C).



Mesa de suporte de tubo de comunicação horizontal com carcaça de som. A carcaça de som inclui uma bandeja de gotejamento e ventilador de ventoinha para a remoção do ar úmido quente do gabinete. Em testes de campo, o nível de ruído desta unidade ficam abaixo de 85 decibéis.



Mesa de suporte de tubo de comunicação horizontal com quatro (4) conjuntos de cabeçotes em “V” em 30° de 6” (152 mm) em diâmetro com ranhuras ajustáveis, entrada e saída de rolos de proteção de cabeçote revestidos com EDPM (não-mostrado) e uma caixa de distribuição de ar. Esta unidade é utilizada para secar a tira de aço depois de fazer a limpeza a, 968 ft./min. (295 m/min.), de largura de tira de 49” (1245 mm).



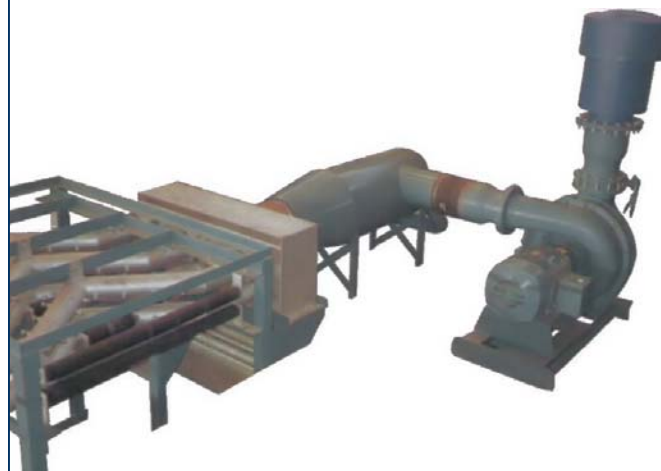
Sistema de secagem de tiras com um aquecedor indireto acionado a gás localizado após tratamento químico. Este sistema foi projetado para secar tiras de 72" (1830 mm) de largura em velocidades de linha de até 600 pés/min. (182 m/min).



Sistema de secagem de tira com um aquecedor a vapor em uma linha de desoxidação do tipo "empurra-puxa". Este sistema foi projetado para secar tiras de 72" (1830 mm) de largura em velocidades de linha de até 500 pés/min. (152 m/min).



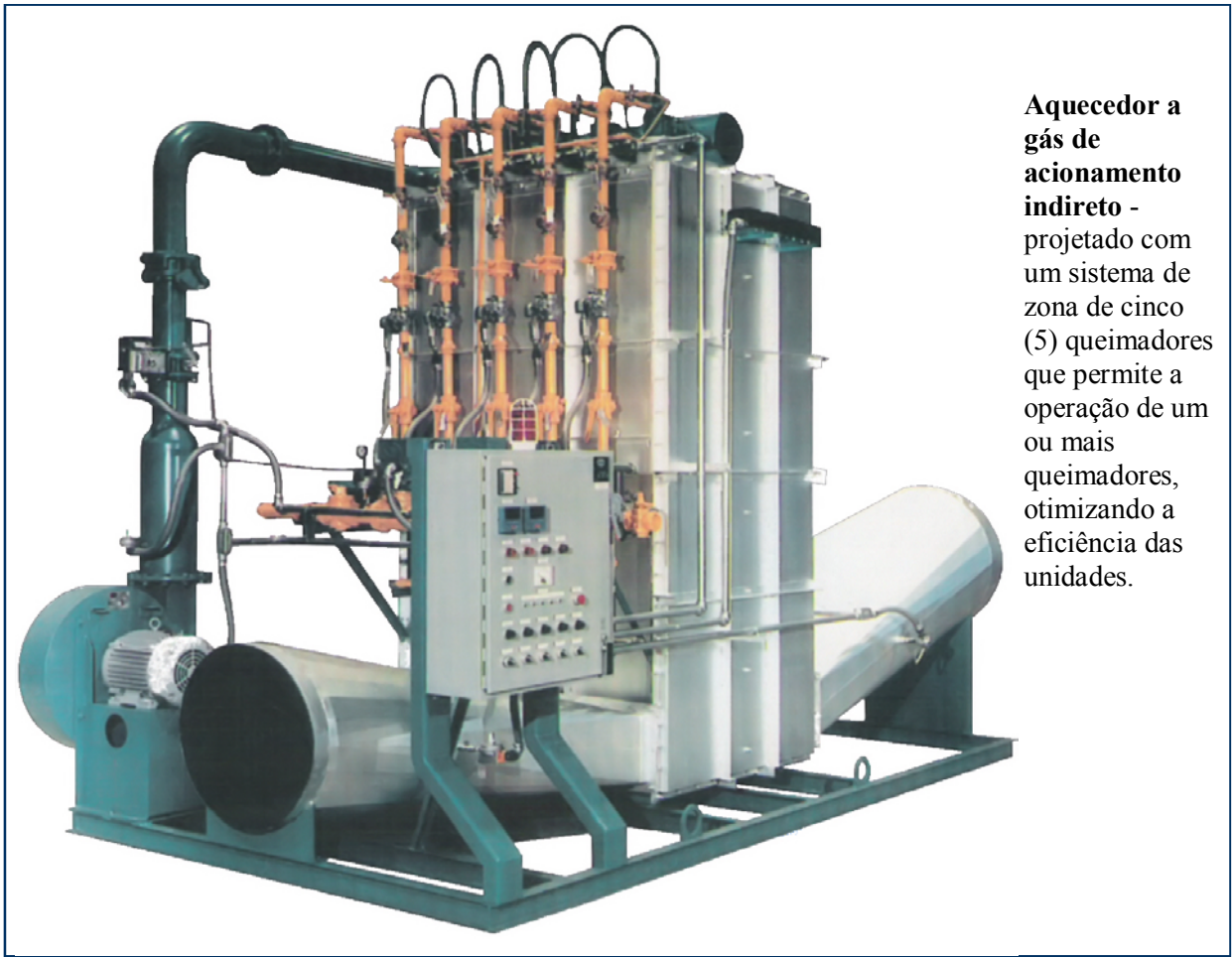
Estrutura de suporte do tubo de comunicação vertical com três (3) conjuntos de cabeçotes em "V" em 15° com 6" (152 mm) em diâmetro com ranhuras ajustáveis, entrada e saída de rolos de proteção de tubo de comunicação revestidos com EDPM (não-mostrado) e uma caixa de distribuição de ar. Esta unidade é utilizada para secar a tira de aço depois da desoxidação a 600 ft./min. (182 m/min.) de tiras de 49" (1245 mm) de largura.



Sistema de secagem de tiras com um aquecedor direto acionado a gás localizado após tratamento químico. Este sistema foi projetado para secar tiras de 49" (1245 mm) de largura em velocidades de linha de até 600 pés/min. (182 m/min).

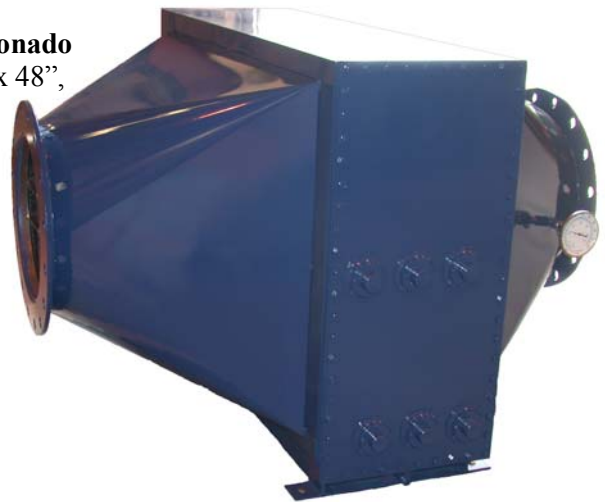
Sopradores centrífugos - A Air Liquid Systems Inc., fornece todos os sistemas completos de secagem de tiras com sopradores centrífugos de estágios múltiplos fundidos, completos com a base, acoplagem, proteções de acoplagem e motor elétrico. Os materiais de construção são tubos de comunicação e seções de ferro fundido, impulsores de alumínio fabricado ou fundido montados em um eixo moído e polido e em uma base de aço fabricada. Todos os sopradores são acionados na fábrica para garantir a operação correta com níveis de vibração inferiores a uma velocidade de 0,28 pol./seg (7 mm/seg.).





Aquecedor a gás de acionamento indireto - projetado com um sistema de zona de cinco (5) queimadores que permite a operação de um ou mais queimadores, otimizando a eficiência das unidades.

Aquecedor acionado a vapor - 33" x 48", 6 fileiras, de liga de cobre e zinco.



AIR LIQUID SYSTEMS INC.

315 Fire Station Road · PO Box 218 · Forbes Road, PA 15633 · USA

Telefone (724) 834-8090 · Fax (724) 834-7120

Email: inquiry@airliquidsystems.net

Website: www.airliquidsystems.net